

# ***Правила продажи ЛДСП, МДФ, ЛХДФ, ДВПо.***

- 1. Виды материалов и правила их продажи.***
  - 2. Минимальные размеры заготовок под кромление прямолинейное.***
  - 3. Минимальные размеры и виды радиусов заготовок под кромление криволинейное. Виды сложных резов и их обработка.***
  - 4. Виды и отступы присадочных отверстий.***
  - 5. Упаковка готовых панелей.***
- 

## ***1. Виды материалов и правила их продажи.***

*Все плитные материалы торцуются по 12мм с каждой стороны.*

*При раскрое на панели, клиенту доступен размер плиты на примере 1/3 части листа, например 2750\*607мм, для раскроя будет доступна панель 2726\*583мм*

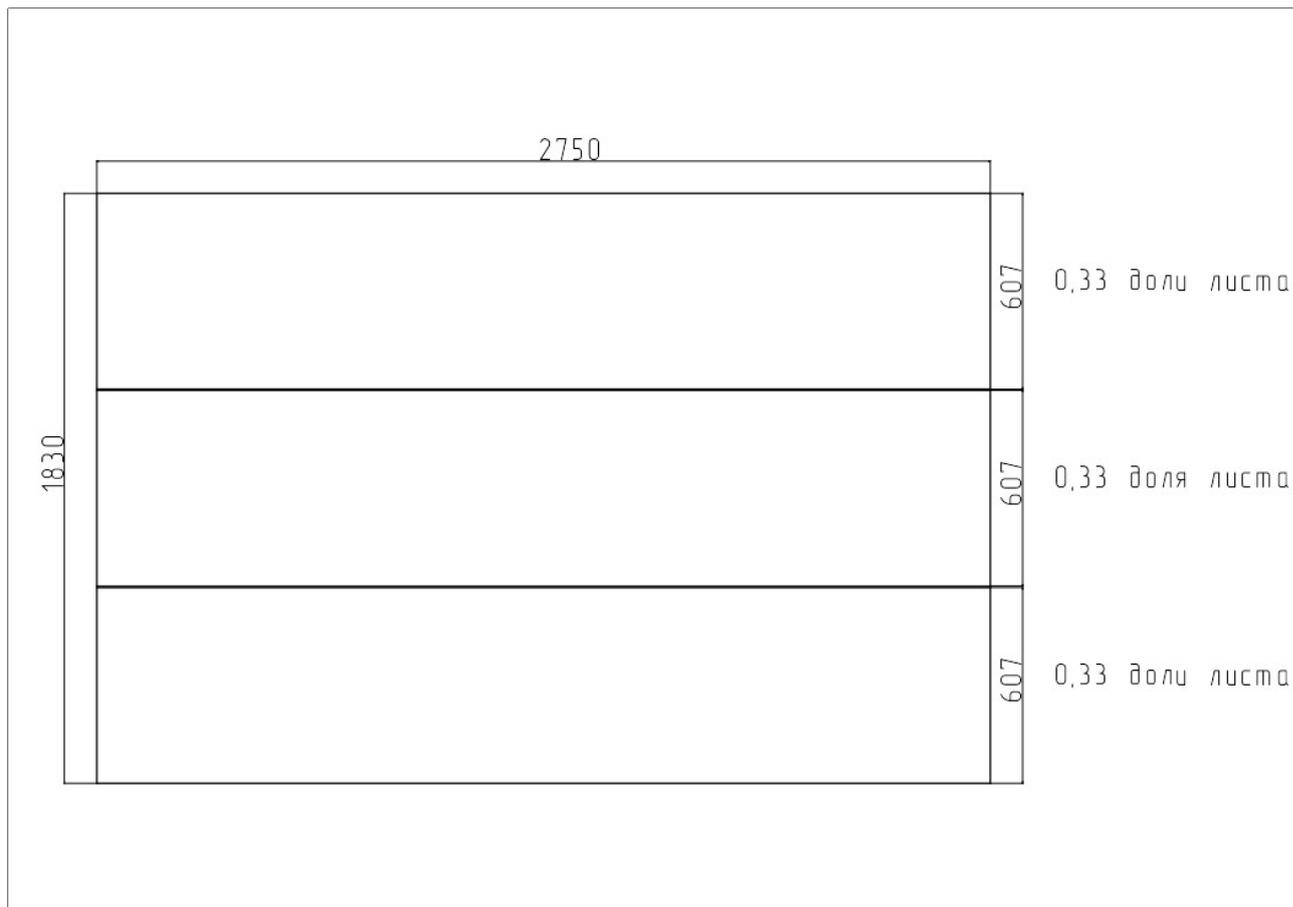
*(2750 – 12 (торцевание) – 12 (торцевание)\*(607- 12 (торцевание) – 12 (торцевание)).*

## **ЛДСП 16мм осуществляется продажа:**

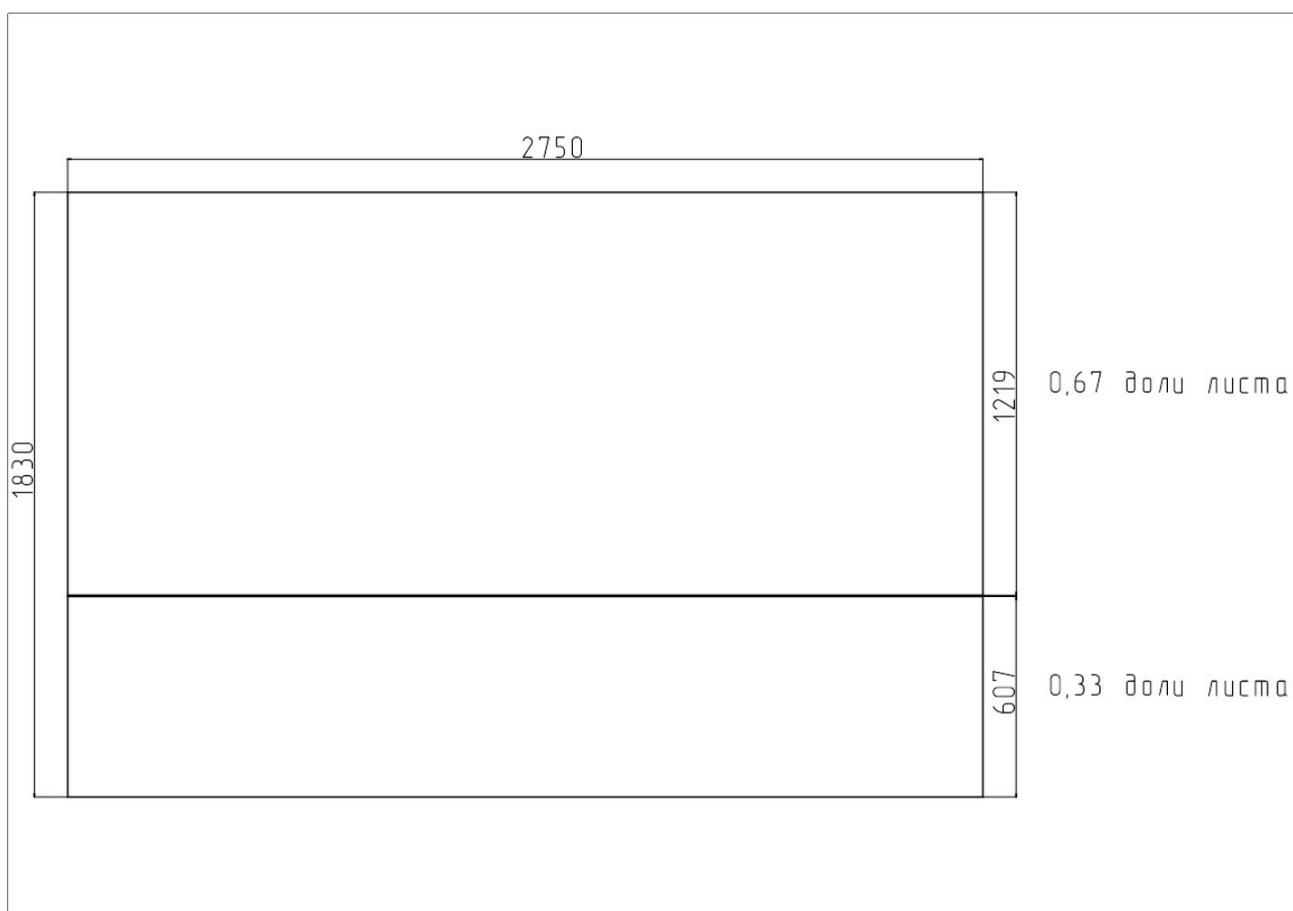
***1 - целым листом 2750\*1830мм (без учета торцовки)***



**2 - 1/3 (0,33) части вдоль листа 2750\*607мм (без учета торцовки),**



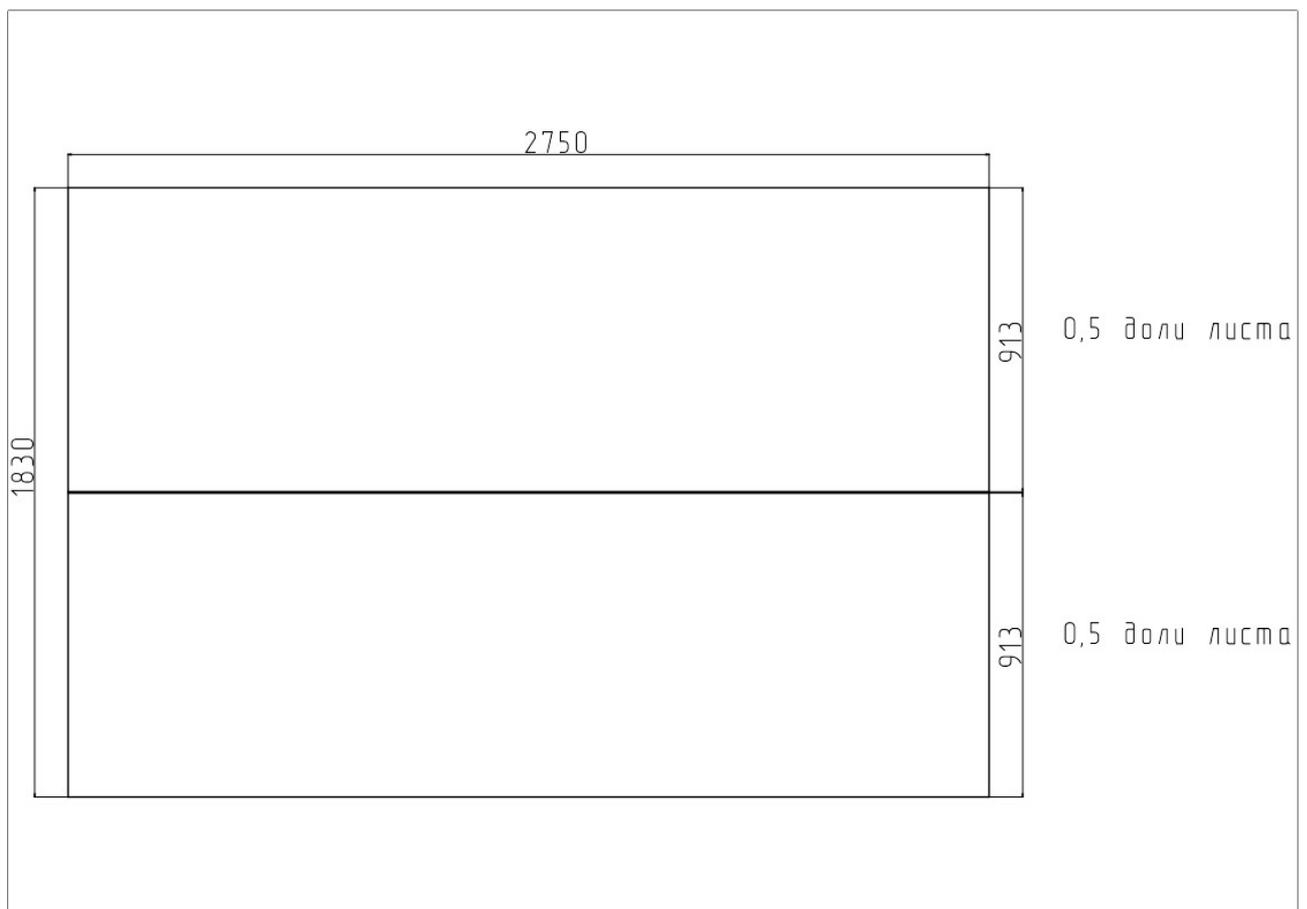
**3 - 2/3 (0,67) части вдоль листа 2750\*1219мм (без учета торцовки)**



**ЛДСП :10мм, 26мм осуществляется:**  
*1 - целым листом 2750\*1830мм (без учета торцовки)*



**2 - 0,5 части вдоль листа 2750\*913мм (без учета торцовки)**

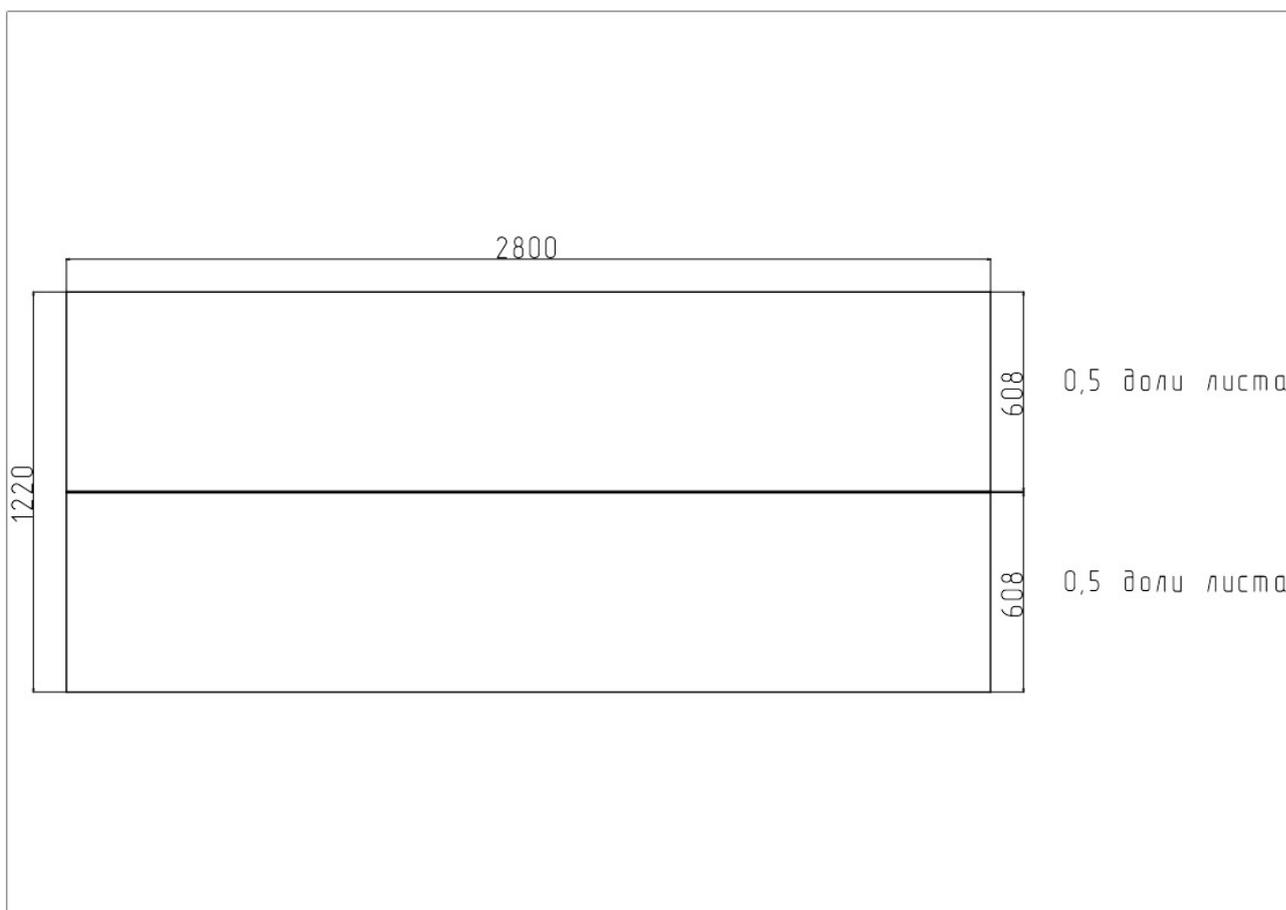


**МДФ Kastamonu 8мм, 10мм, 16мм, 18мм осуществляется продажа:**

***1 - целым листом 2800\*1220мм (без учета торцовки)***

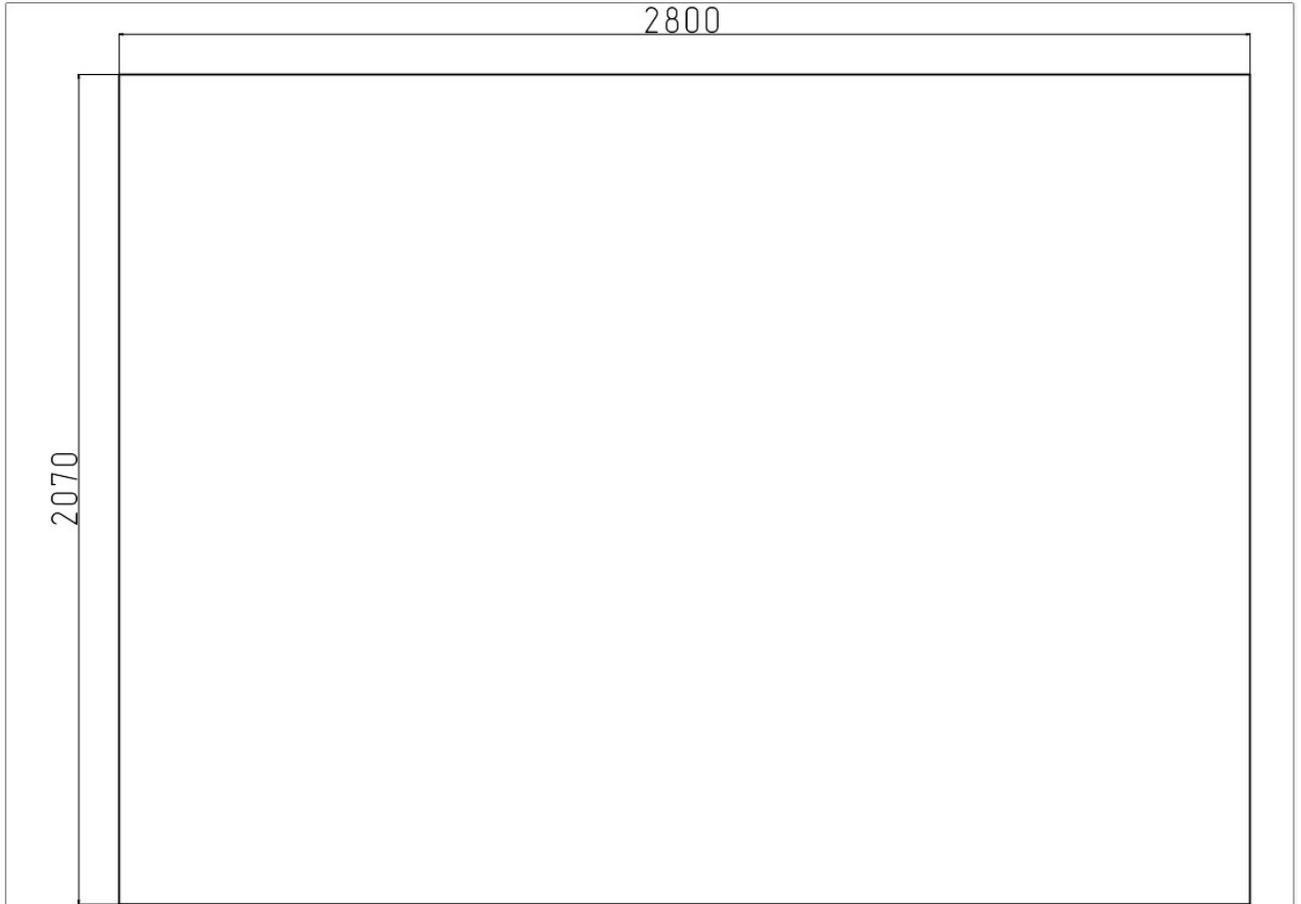


***2 - 0,5 части вдоль листа 2800\*608мм (без учета торцовки)***



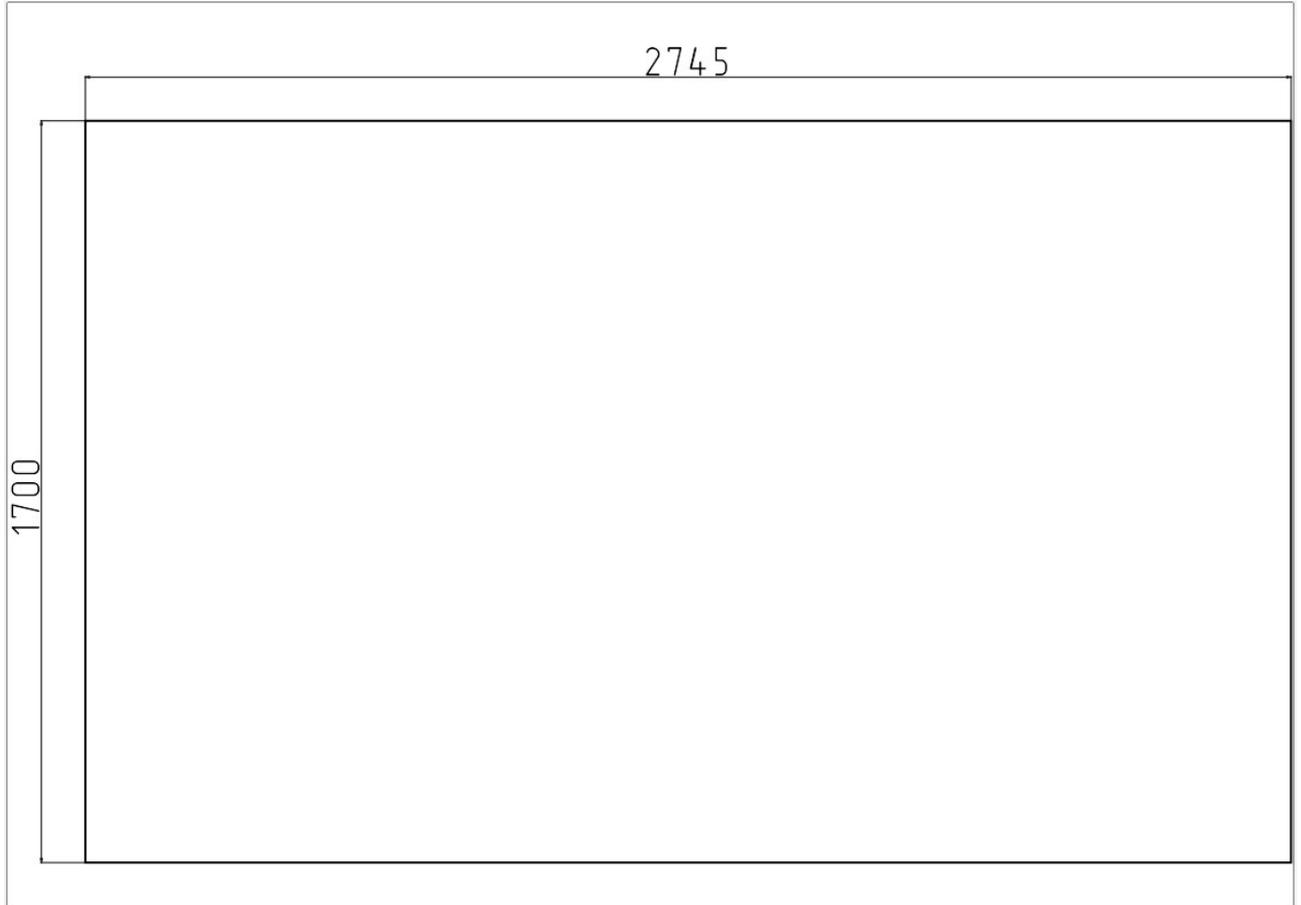
# ЛХДФ 3,2мм:

*осуществляется продажа целым листом 2800\*2070мм (без учета торцовки)*



# ДВПо 3,2мм:

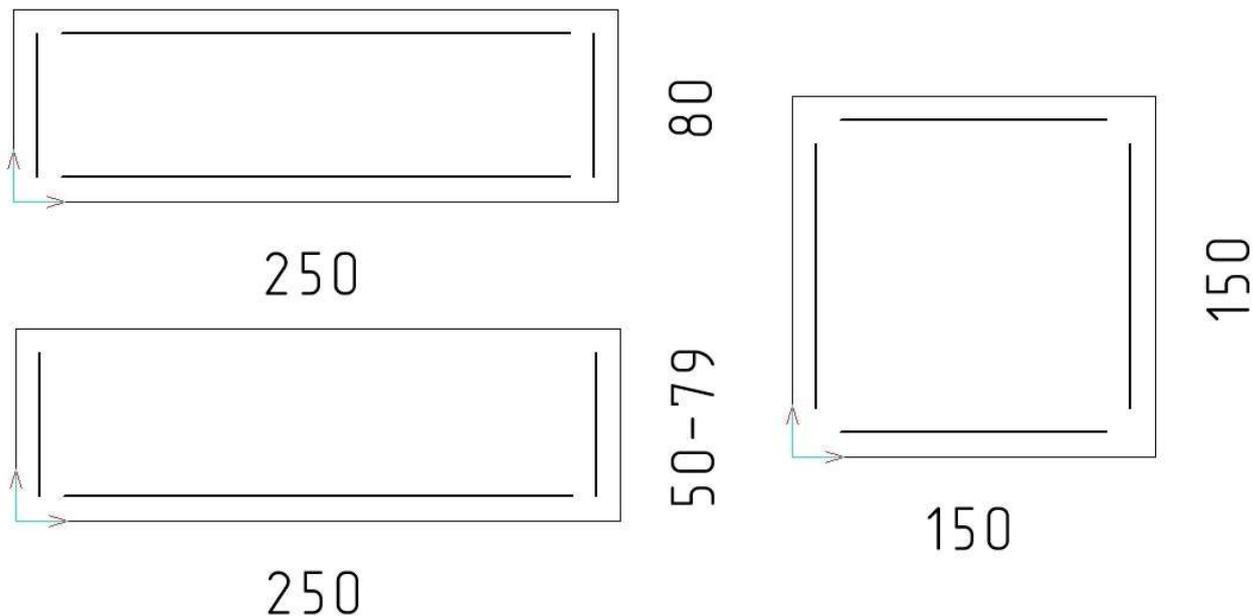
*осуществляется продажа целым листом 2745\*1700мм (без учета торцовки)*



## 2. Минимальные размеры заготовок под кромление прямолинейное.

### ЛДСП 10мм:

облицовка осуществляется только кромкой 19/0,4мм. Размер деталей указывается с учетом кромки. Криволинейного кромления нет.

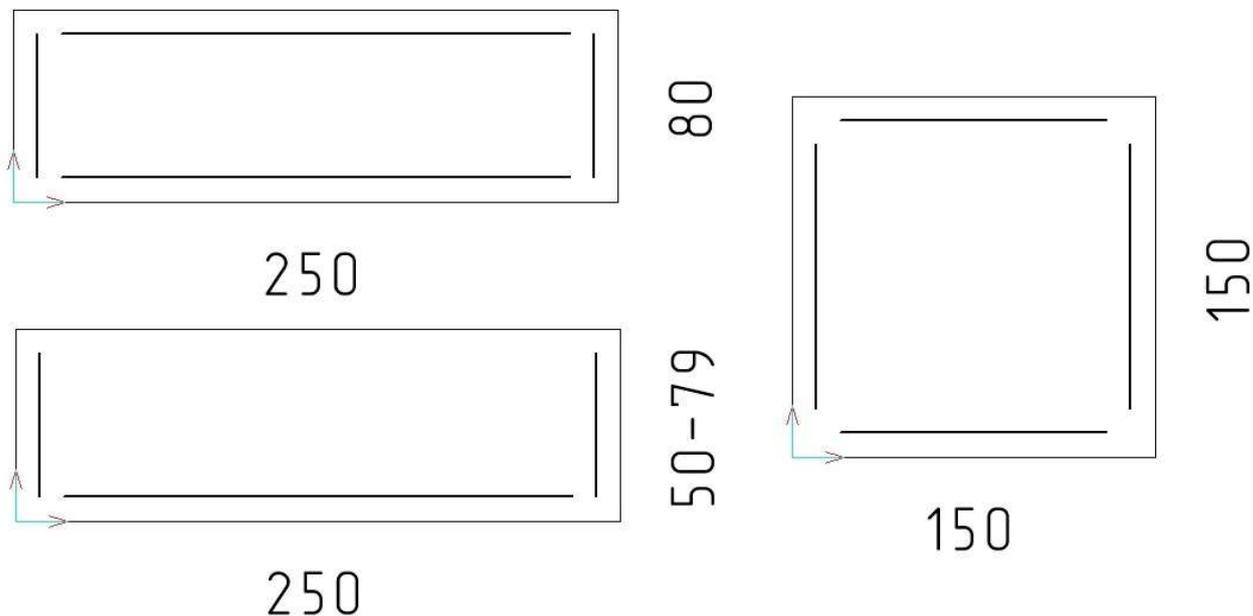


### ЛДСП 16мм:

облицовка осуществляется кромкой 19/0,4; 19/1,0; 19/2,0мм; меламиновая 19/0,5

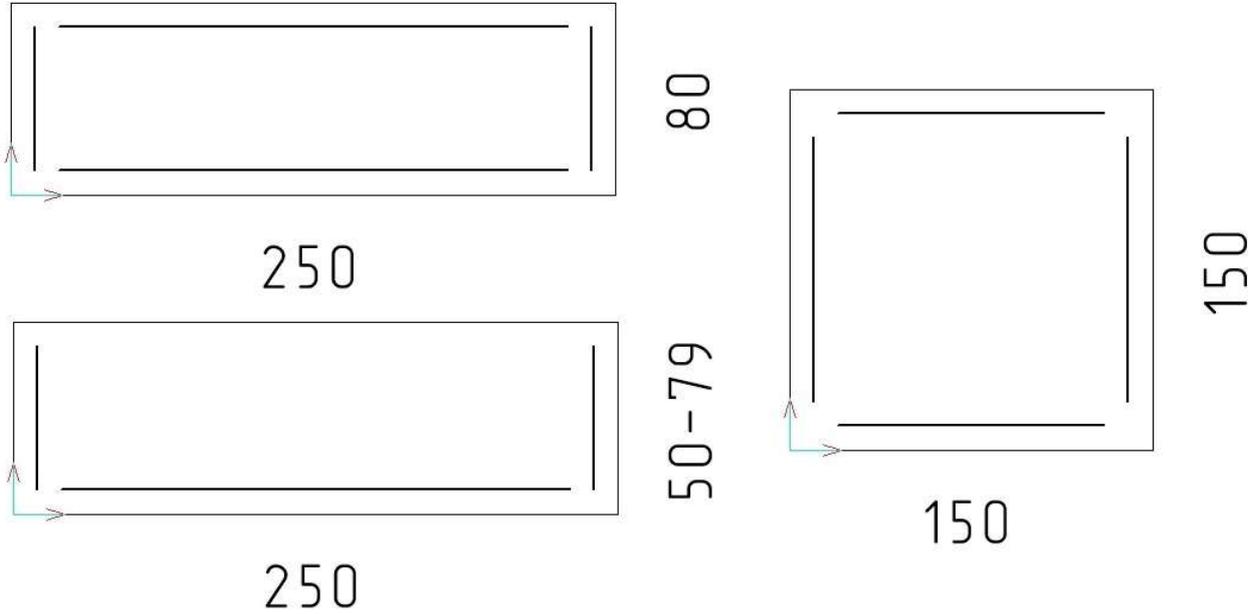
- Размер деталей указывается с учетом кромки (чистовой размер панели)

- Панели шириной меньше 80мм облицовываются только по одной из длинных сторон, - минимальный размер панели для кромления 50мм.



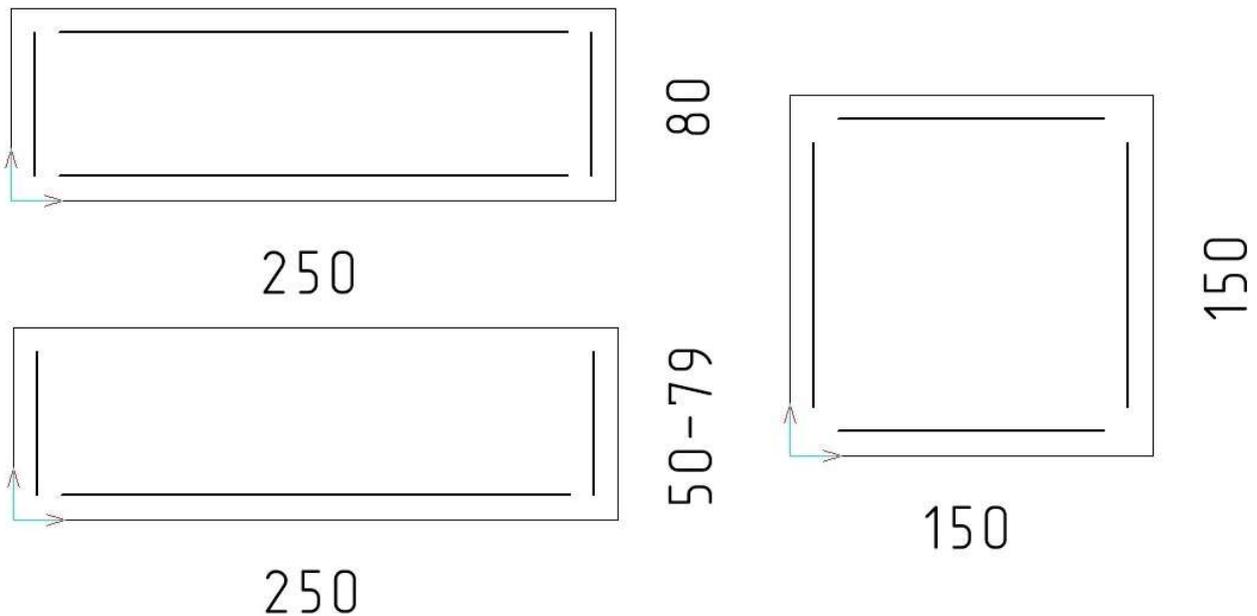
## ***ЛДСП 26мм:***

*оклеивание осуществляется кромкой 30/0,4; 35/2,0мм. Размер деталей указывается с учетом кромки.*



## ***МДФ 16мм, 18мм:***

*оклеивание осуществляется кромкой 22/1 мм. Размер деталей указывается с учетом кромки.*

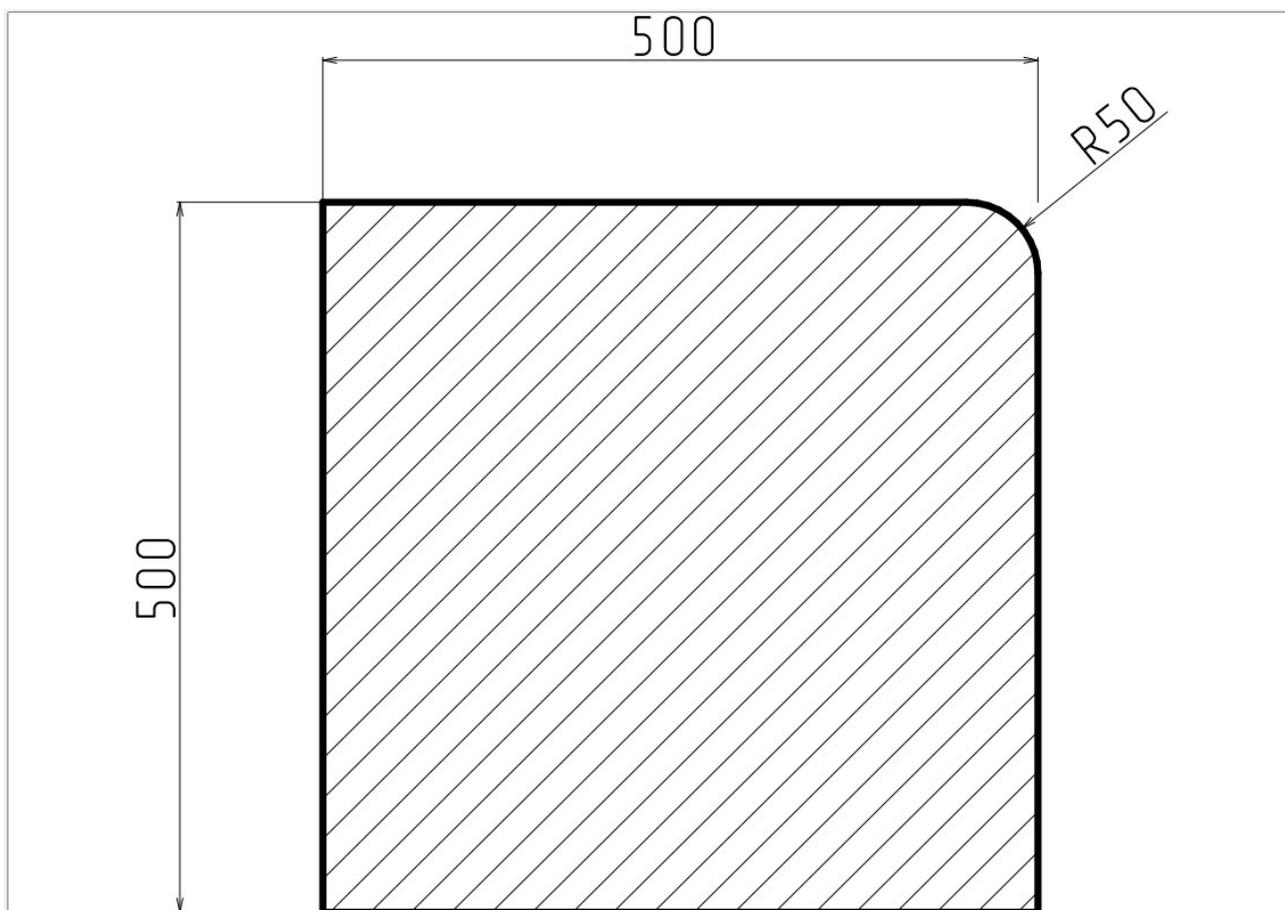


*Обрезки плитного материала выдаются клиенту при получении заказа. Материал, не принятый по накладной для возможного будущего раскроя из обрезков, утилизируется.*

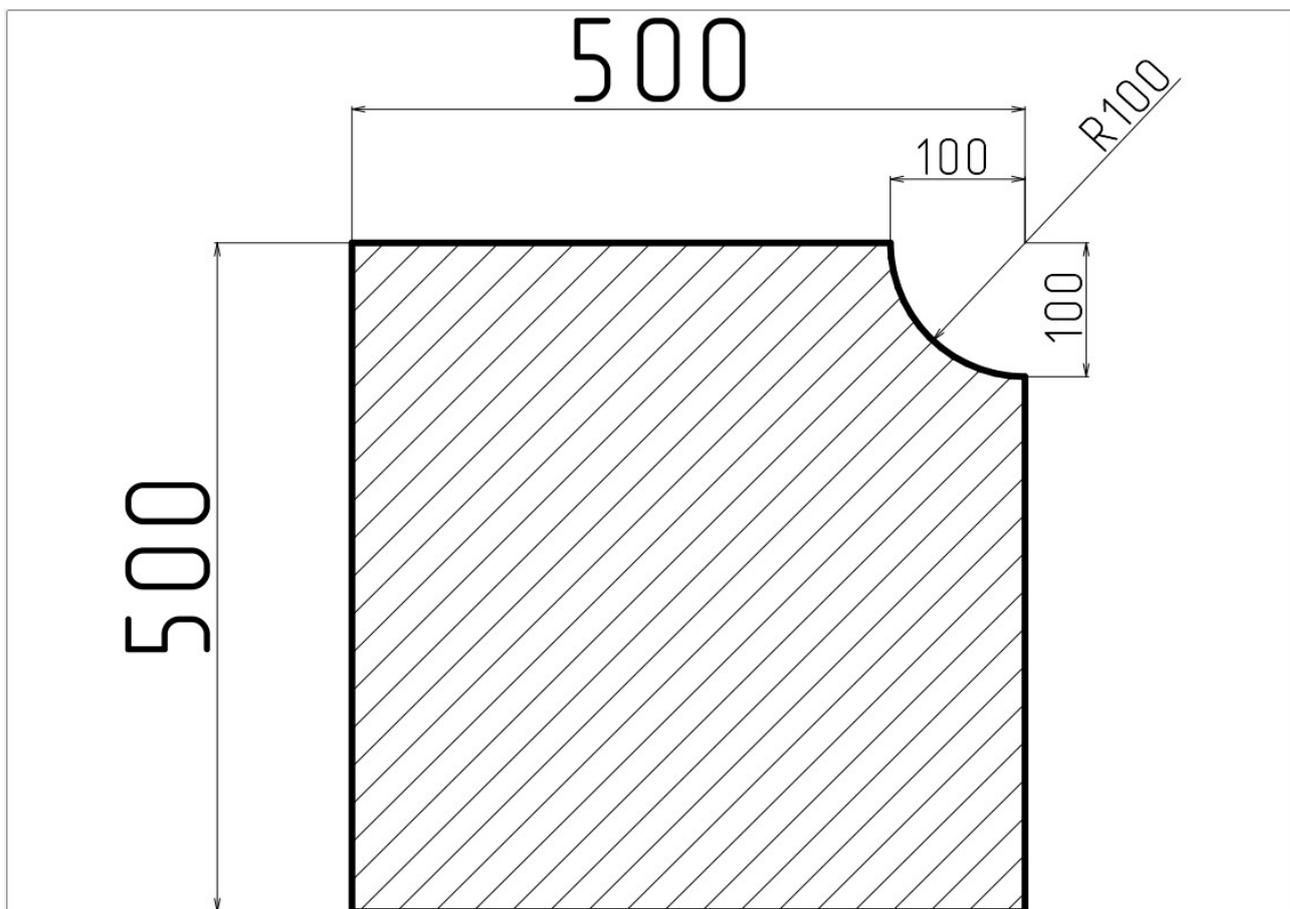
**3. Минимальные размеры и виды радиусов заготовок под кромление криволинейное. Виды сложных резов. Только ЛДСП 16 и 26мм**

**Оклейка криволинейных резов деталей производится только кромкой толщиной 2,0мм. Размер деталей указывается с учетом кромки.**

**Наружный радиус (оклейкой кромкой толщиной 2,0мм.):  
Минимальный радиус 50мм для ЛДСП 16 и 26 мм**

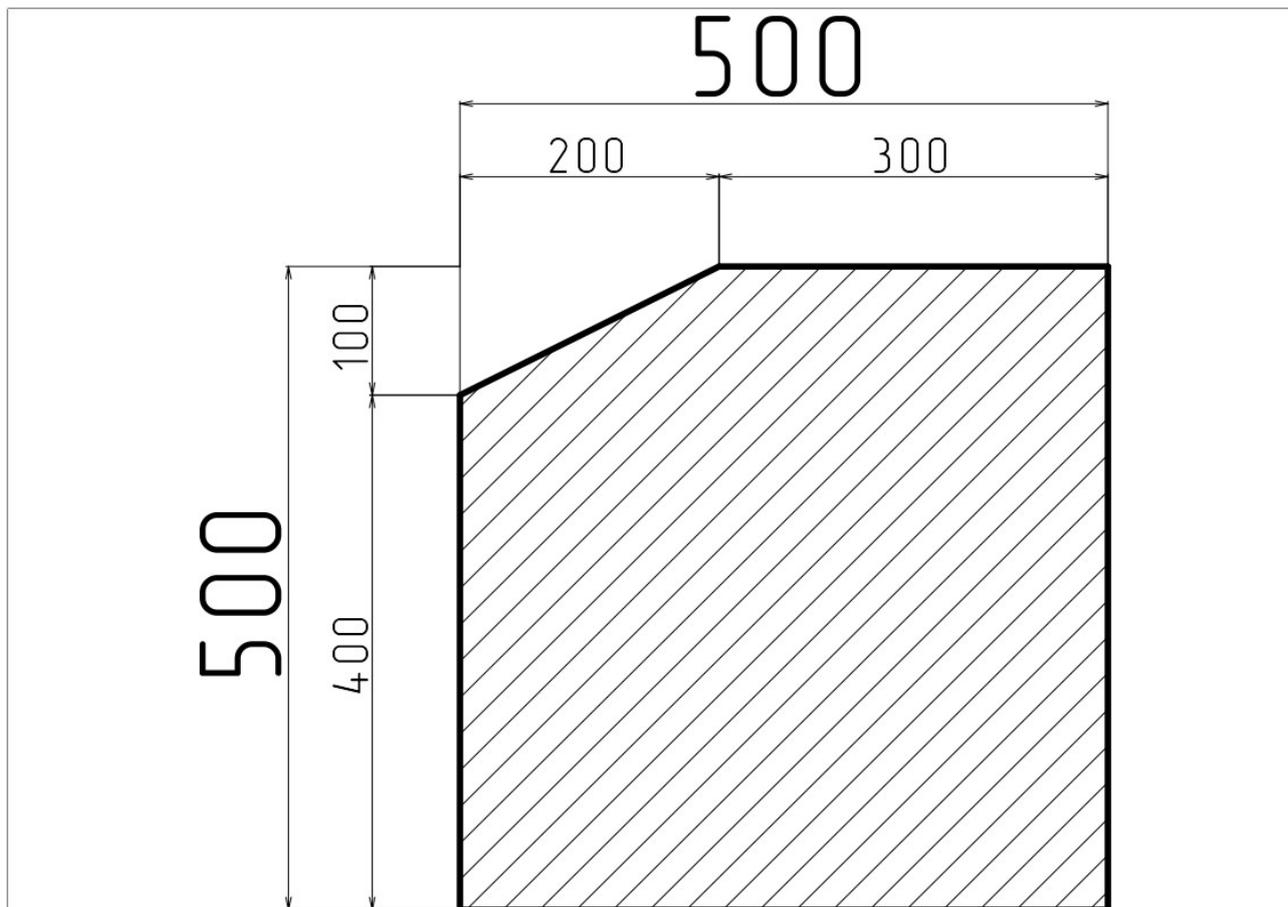


**Внутренний радиус (оклейкой кромкой толщиной 2,0мм.):**  
*Минимальный радиус 100мм для ЛДСП 16 и 26 мм*

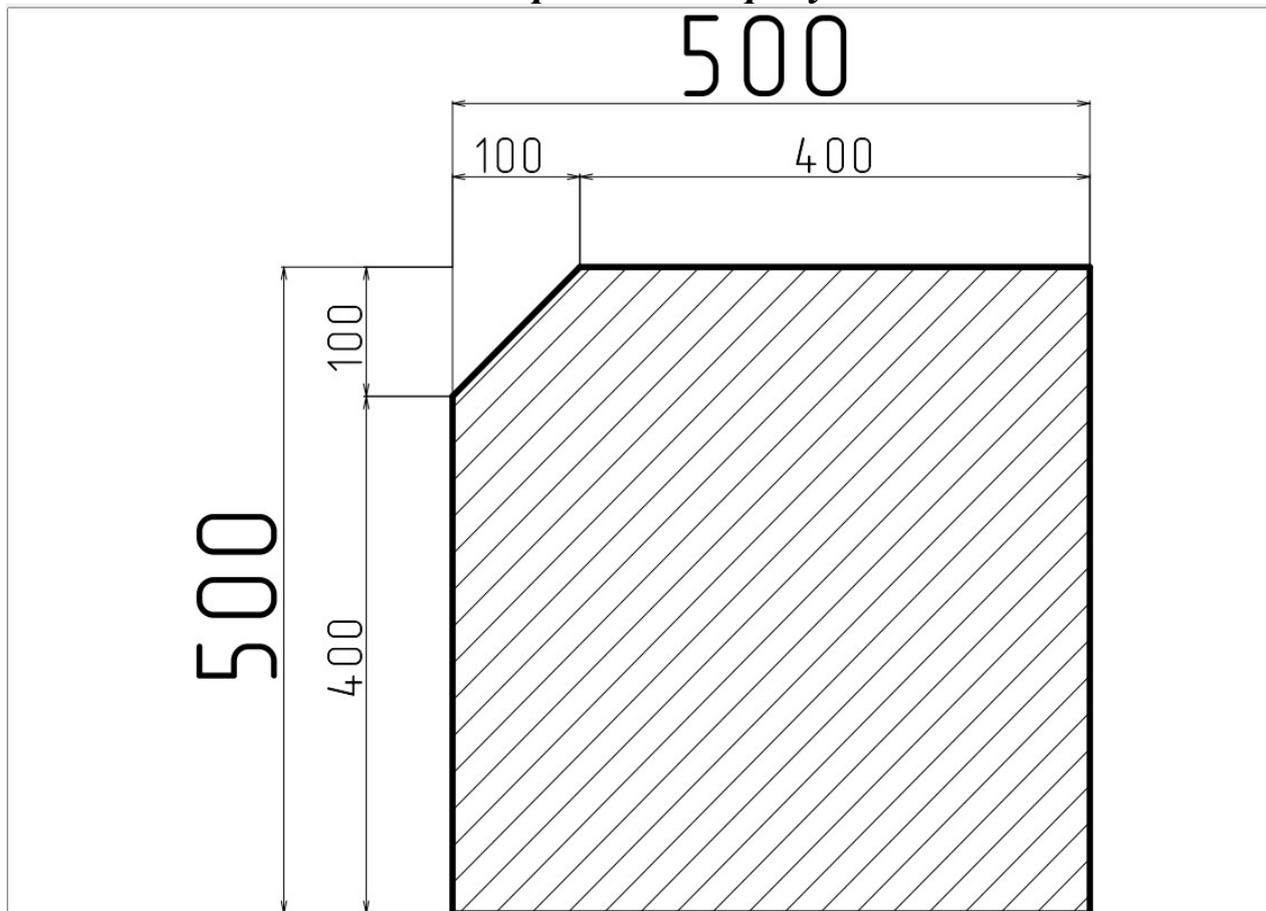


**Спил (указываем две стороны среза):**

*Отступ минимум 30мм для каждой из сторон*

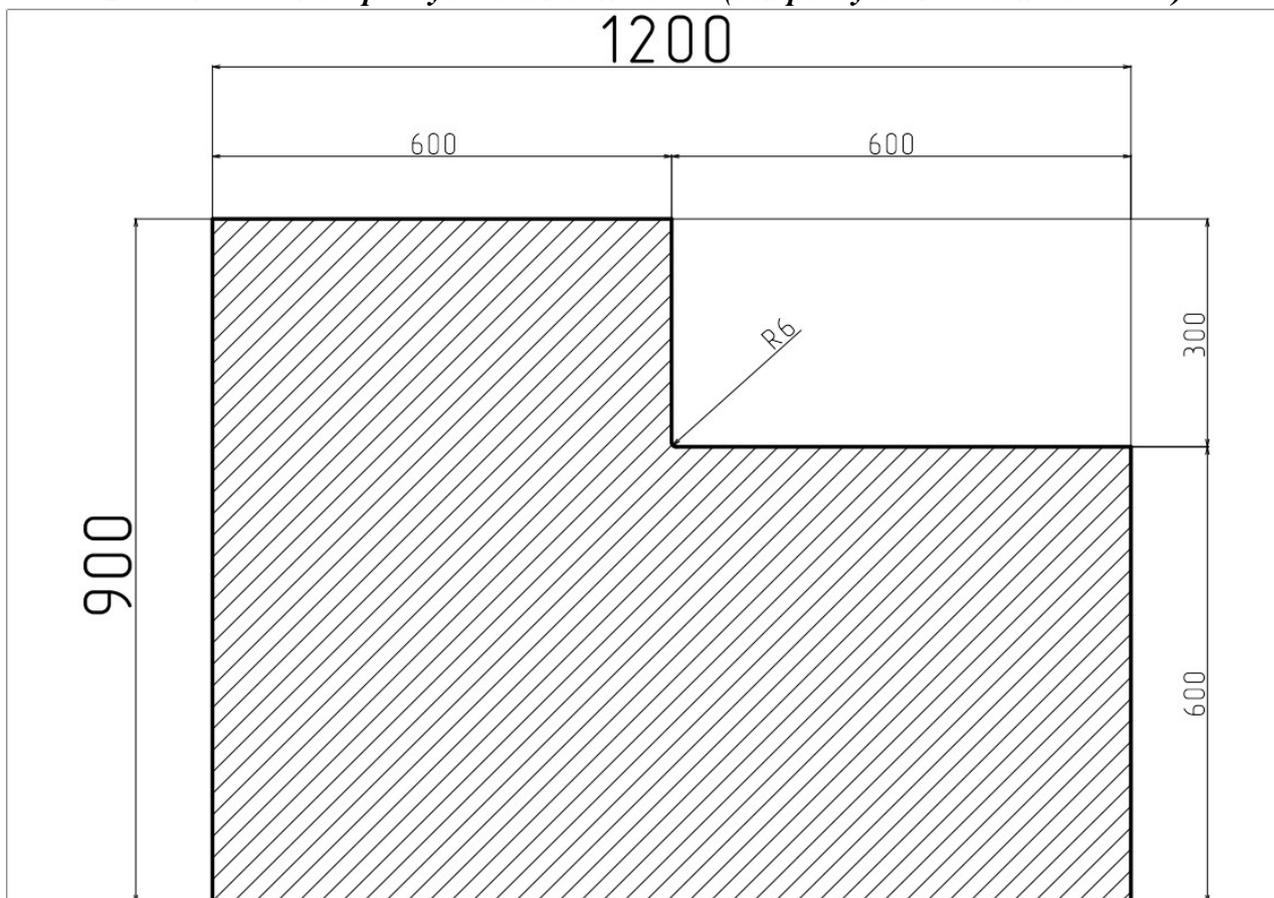


*Диагональ:  
Срез под 45 градусов*

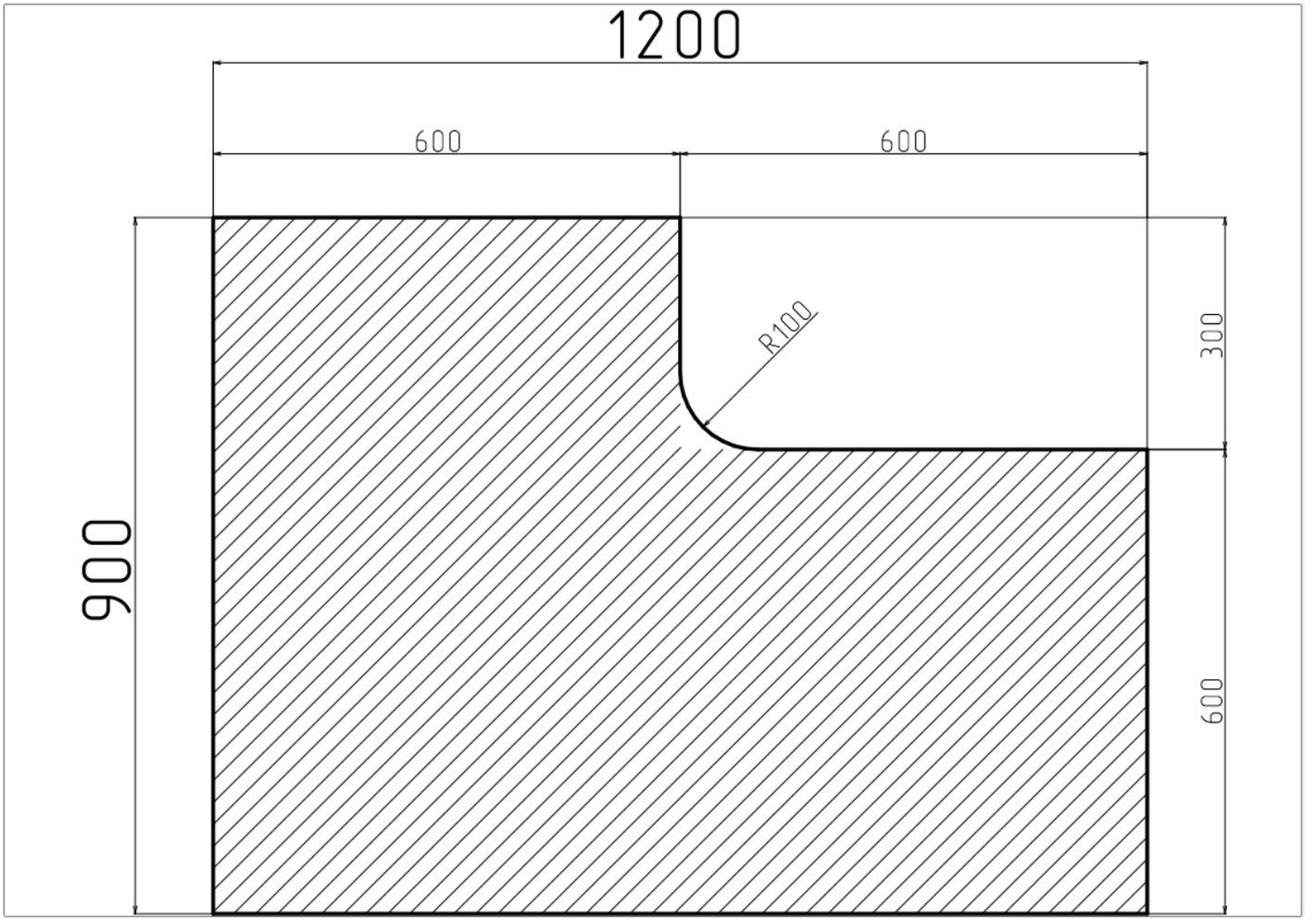


*Г-образный вырез:*

*1 – минимальный радиус без оклейки 6 мм (острый угол не изготавливаем)*



*2 – радиус минимум 100мм с оклейкой кромкой толщиной 2,0мм. Обязательно прикладываем эскиз с указанием размеров сторон.*



*Криволинейный рез детали одной стороной более 1200мм изготавливаются на станке KDT TPA, к чистовому размеру детали прибавляем по 15мм к каждой стороне.*

*Криволинейный рез детали одной стороной до 1200мм изготавливаются на станке KDT ЧПУ указываются готовые размеры панели.*

*Сращивание (облицовка по пласти 10+10мм, 10+16мм, 16+16мм чистовому размеру детали прибавляем по 15мм к каждой стороне.*

*Мах размеры сращенной панели 2696\*1776мм*

#### *4. Виды и отступы присадочных отверстий.*

*Петля - min отступ от края панели фасада 60мм до центра отверстия.*

*Крепежные соединения - min отступ от края детали 40мм до центра первого отверстия.*

*Наша компания не принимает решения за клиента об размещение присадок на деталях для крепежной фурнитуры.*

*Вы можете воспользоваться услугой «Конструирование изделия» через стол заказов в любом из салонов.*

#### *5. Упаковка Готовых панелей.*

*Расчет упаковки по каждому заказу производится индивидуально, по желанию клиента.*